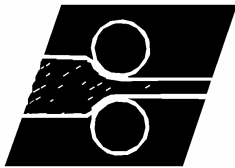


LUBRILAM S 31 L



LAVORAZIONE METALLI

Fluido base per laminazione metalli non ferrosi.

IMPIEGHI

- Fluido base non macchiante per la laminazione dell'alluminio.

SPECIFICHE

- FDA 21 CFR § 178.3910 (*Surface lubricants used in the manufacture of metallic articles*).
- FDA 21 CFR 178.3620 (*Mineral oil*)

VANTAGGI

- Bassissimo tenore in aromatici (0,03 %max) e in zolfo.
- Alta stabilità termica e agli U.V.
- Taglio molto stretto che permette una riduzione dei costi di esercizio

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITA'	LUBRILAM S 31 L
Aspetto	A vista	-	Limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0,810
Colore Saybolt	ASTM D 156	-	>+30
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	1,95
Infiammabilità P.M.	ASTM D 93	°C	> 90
Tenore in aromatici totali	UV	ppm	< 300
Punto di anilina	ASTM D 611	°C	74
P.to. scorrimento	ASTM D 97	°C	- 33
Viscosità a 20°C	ASTM D 445	cSt	2.85
Curva distillazione :	ASTM D 86		
Punto iniziale		°C	> 220
Punto finale		°C	< 240

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

TOTAL LUBRIFIANTS
Industrie & Spécialités

18-09-2009 (annulla e sostituisce la versione del 22-07-2009)

LUBRILAM S 31 L

1/1

Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.

E' disponibile sul sito www.quickds.com e presso il vostro rappresentante commerciale la scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E.

